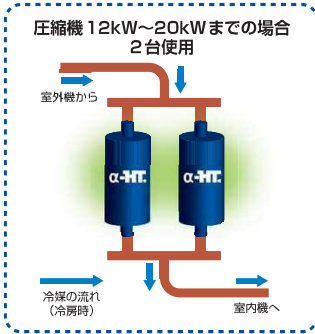
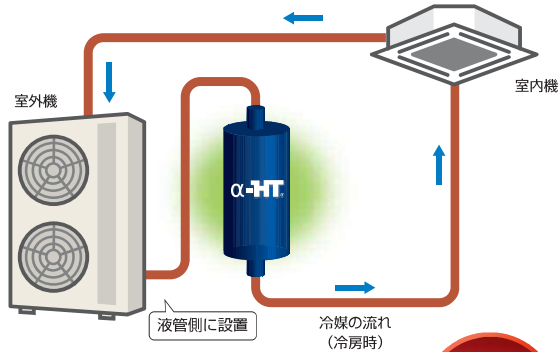


α-HTの使用例

取り付け
簡単

メンテナンス
不要
消耗品・部品交換なし

ランニングコスト
0円
水・電力など不要



今お使いの室外機に設置するだけ

※圧縮機油、冷媒は指定されたものを使います。

特別な工具は
不要!

「工事の流れ」



準備 (冷媒回収)



液管側に「α-HT」接続



真空引き、冷媒再充填、試運転



完成

仕様



寸法	約L:240 D:φ90(mm) <small>ただし銅管部は除く。</small>
重量	約4.5kg
主要部材質	鋼管、銅管
銅管部	φ12.7(mm)

■注意事項

- ・圧縮機が3kW以上の業務用空調機向け商品です。
- ・小型または家庭用ルームクーラーには使用できません。
- ・圧縮機が12kWを超える場合は2台使用(20kW以下まで)します。
- ・圧縮機が20kWを超える場合は、販売店までお問い合わせ下さい。
- ・吸収式、ターボ式冷凍機などは対象外です。
- ・冷凍/冷蔵機について、またその他ご不明な点は販売店までお問い合わせ下さい。

安全性・関連諸規則

- ・冷凍空調保安規則
- ・圧力容器構造設計を実施
- ・PL保険加入済

製造委託先

- ・ISO9001:2000 14001:2004 認定工場
- ・高圧ガス製造設備許可取得工場

削減効果を保障するものではありません。機器の使用年数、使用状況、季節要因、設置環境等により効果は異なります。

α-HT[®]

空調省エネの
切り札!!

冷媒が良く働く

空調が良く効く

DD Machine

DDマシン株式会社

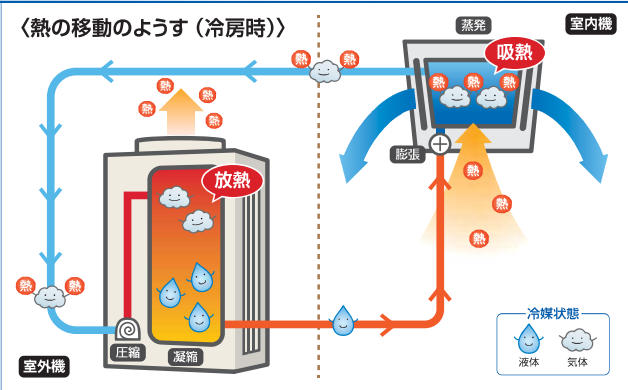
空調を制し、省エネを制す! そのカギを握る「α-HT[®]」

電力消費量の40%以上を占めるとも言われている空調。空調の省エネをいかに効果的に実現するかが省エネ政策の成功のカギを握るといっても過言ではありません。

冷房・暖房
OK
各種冷媒に
対応

消費電力量
約**15~25%**
OFF!!

サイクルの効率を左右する“冷媒”のはたらき



「冷媒」は室外機と室内機の間を循環しながら熱の運搬を行う、空調にとって非常に重要な存在です。
液体、気体の相変化を通じて「熱」の運搬を行っています。
冷媒がしっかりと「液化(凝縮)」、「気化(蒸発)」し、きちんと熱を運ぶことができるかが、その空調の効率を大きく左右します。
実際に使われている空調は、設置環境や使用条件、機器の状態などさまざまな理由により、冷媒が十分液化しているとはいえないケースが多いのです。

ここがポイント!

十分液化しきれない冷媒は、蒸発時に十分な熱交換が出来ません。
そのため非効率な運転を余儀なくされ、無駄な電気代が掛かってしまいます。

冷媒の不完全液化 → 熱交換効率悪化 → 無駄な電気代

吹出し温度の改善例

大手メーカー工場 (群馬県)

工場建屋内

機械室 製造ライン

冷却塔 床置き式(水冷) α-HT

吸込み側 吹出し側

製造ライン

温度センサー

【実証比較】
計測時間 120分

測定日	α-HT有無	外気温度(平均)	室内機温度(平均) 吸込	室内機温度(平均) 吹出
10月14日	無し	12.4℃	29.9℃	31.8℃
11月10日	有り	12.4℃	29.0℃	17.9℃

吹出し温度 (°C) 改善: 31.8 → 17.9 (改善)

消費電力量 (Wh)	削減量 (Wh)	電流値 (平均(A))	削減率
25,264	—	R相 43.85 T相 47.79	—
22,840	▲2,424	R相 41.38 T相 45.60	9.6%

消費電力量 (Wh) 削減: 25,264 → 22,840 (9.6% DOWN)

温度改善 + 電力量削減

α-HTの効果 … 冷媒の液化促進

α-HT独自の内部構造により冷媒が激しく攪拌され、十分液化しきれない気相が細分化します。さらに温度むらも改善されることにより冷媒の液化が促進されます。

- 膨張効率のUP**
 - 蒸発時の熱交換効率の改善
 - 空調の吹出し温度の改善
- 圧縮機の負荷低減**
 - 運転時間の短縮
 - 低電流での運転

我慢しない、無理のない省エネを実現

設置事例

山形トヨタ自動車株式会社 大野目店

場所: 山形県

機器メーカー: ダイキン RYXP450A (R410A)

設置前消費電力量: 25,100Wh ※6時間計測

設置後消費電力量: 18,400Wh ※6時間計測

削減率: 26.6%

消費電力量 (Wh) 削減: 25,100 → 18,400 (26.6% DOWN)

ドラッグストア

場所: 山形県

機器メーカー: 三菱電機 MPUZ-RP280HA7 (R410A)

設置前消費電力量: 7,600Wh ※2時間計測

設置後消費電力量: 6,000Wh ※2時間計測

削減率: 21.0%

消費電力量 (Wh) 削減: 7,600 → 6,000 (21.0% DOWN)

メーカー (化学)

場所: 広島県

機器メーカー: 日立 RP-280HP1 (R22)

設置前消費電力量: 7,978Wh ※3時間計測

設置後消費電力量: 5,848Wh ※3時間計測

削減率: 26.7%

消費電力量 (Wh) 削減: 7,978 → 5,848 (26.7% DOWN)